



ประกาศเทศบาลตำบลนาคำ

เรื่อง สอบราคาซื้อรถยนต์โดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) หลังคาสูง

เทศบาลตำบลนาคำมีความประสงค์จะ สอบราคาซื้อรถยนต์โดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) หลังคาสูง ตาม
รายการ ดังนี้

รถยนต์โดยสาร ขนาด 12 ที่นั่ง (ดีเซล) หลังคา
สูง จำนวน ๑,๒๕๔,๐๐๐ บาท/เที่ยว

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่สอบราคาซื้อ
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้
เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. เป็นผู้ผ่านการคัดเลือกผู้มีคุณสมบัติเบื้องต้นในการซื้อของเทศบาลตำบลนาคำ
๕. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่เทศบาลตำบลนาคำ ณ
วันประกาศสอบราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคา
ซื้อครั้งนี้

กำหนดยื่นของสอบราคา ในวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน ๒๕๕๘ ถึงวันที่ ๕ ธันวาคม ๒๕๕๘ ตั้งแต่
เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ณ ระหว่างวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน ๒๕๕๘ ถึงวันที่ ๘ ธันวาคม ๒๕๕๘ ยื่นของ
ณ กองคลัง สำนักงานเทศบาลตำบลนาคำ วันที่ ๕ ธันวาคม ๒๕๕๘ ยื่นของ ณ ศูนย์รวมข้อมูลข่าวสารจัดซื้อจัดจ้าง
ระดับอำเภอ ที่ว่าการอำเภออุบลรัตน์ และกำหนดเปิดซองใบเสนอราคาในวันที่ ๑๔ ธันวาคม ๒๕๕๘ ตั้งแต่
เวลา ๑๐.๐๐ น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารสอบราคาซื้อ ในราคาชุดละ ๑,๐๐๐ บาท ได้ที่ กองคลัง สำนักงานเทศบาล
ตำบลนาคำ ในวันที่ ๒๓ พฤศจิกายน ๒๕๕๘ ถึงวันที่ ๘ ธันวาคม ๒๕๕๘ ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง
เวลา ๑๖.๓๐ น. ดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.nakhonphanom.localgov.in.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์
หมายเลข ๐๔๓๒๑๐๘๐๐ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๕๘



(นายชาญชัย ศรีวิวัฒน์)

นายกเทศมนตรีตำบลนาคำ